FICHE TECHNIQUE



GANTS IMPERMEABLE DOUBLE ENDUCTION



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Le gant imperméable double enduction est un gant double latex entièrement enduit, construit sur une doublure en nylon de calibre 13. Grâce à la technologie™ Wonder Grip, le revêtement apporte une adhérence et une résistance inégalées dans les environnements secs ou humides. Il est 100% étanche en gardant les mains de l'utilisateur sèches et confortables. C'est notre préférence en termes d'adhérence et de flexibilité dans les environnements humides. Il garantit confort et adhérence tout en maintenant un excellent niveau de flexibilité.

Tailles:







SPECIFICITE:

- ✓ Revêtement en latex ultra-flexible avec une adhérence supérieure sur la paume pour un confort et une protection améliorés dans des conditions humides.
- ✓ Revêtement hydrofuge avec un ajustement naturel, pour un confort continu pendant de longues périodes d'utilisation
- ✓ Performances d'adhérence ultimes pour une manipulation sûre et précise dans les environnements humides
- ✓ Amorti sur la paume, offrant au porteur un confort et une protection améliorés

Utilisation:

- Usage général
- Liquides
- •Construction et travaux publics
- Collectivités
- •Industrie alimentaire
- •Gestion des déchets
- Agriculture
- •Industrie minière

EN 388











